

“恳请医生救治，让我送完这届学生”

得知患癌后，他隐瞒病情，仍奋斗在教学和科研一线 湖大教授感动师生

本报9月7日讯 再过三天便是教师节，然而，湖南大学经济与贸易学院黄建欢教授却再也听不到学生们送上的祝福。今年7月12日，年仅43岁的他因病走了；从去年8月被检查出身患癌症到离开的一年里，他坚持在教学和科研的一线，先后发表了8篇论文，出版发行了1本专著；在医院救治的最后关头，他对医生说：“恳请医生能够救治到7月，让我送完这一届学生”……

今天，他的动人故事，刷遍了湖大师生的朋友圈。大家纷纷点赞并为天国的他祈福：“天堂里有您最爱的课堂！”

隐瞒病情，只为坚守一线

黄建欢出生于绥宁一个农村家庭，2006年获得经济学博士学位，来到湖南大学经济与贸易学院担任教师，2016年晋升为教授。

2016年8月，黄建欢被检查出身患癌症，但他并没有告诉周围的朋友和同事，一如往常的坚持在教学科研的第一线。也就是这一年，他先后发表论文8篇，出版发行专著1本，获得湖南大学“我心

目中最敬爱的老师”“优秀共产党员”称号。

直到今年3月，学院院长张亚斌教授才得知黄建欢患病的消息。“他来请假，说现在的病情不得不住院治疗了，很遗憾不能和大家继续并肩战斗。”张亚斌红着眼圈说，这样一个有责任、阳光、进取的青年教授，实在走得太过可惜！

恳请救治能活到7月份

“我的研究生都很优秀，恳请各位老师多给予指导帮助，帮助他们顺利毕业就业！”写下这句话时，黄建欢在医院正大出血，生命垂危。住院期间，他反复对医生说：“恳请能够救治到7月，让我送完这一届学生。”

黄建欢所指导的硕士生李卓林说：“我是黄老师带的最后一届毕业生，他在病中仍坚持指导我的小论文和大论文写作，为我的论文发表劳心劳力，关心我的工作状况。作为他的学生，我为没能及时关注他的身体状况而深深自责。”

“我毕业论文中期答辩，论文数据处理难度较大，论文进展缓慢，答辩老师们提出的修改意见较多。黄老师不仅在答辩期间提出诸多建议，更在结束答辩后当晚近11点打电话过

来仔细再帮我梳理各位老师的建议，还担心我的各种小情绪，我放下电话就感动得哭了。”黄建欢所指导的硕士生彭花说。

黄建欢的追悼会上，数十位学生自发从全国各地赶来参加老师的追悼会，再送一送敬爱的黄老师。

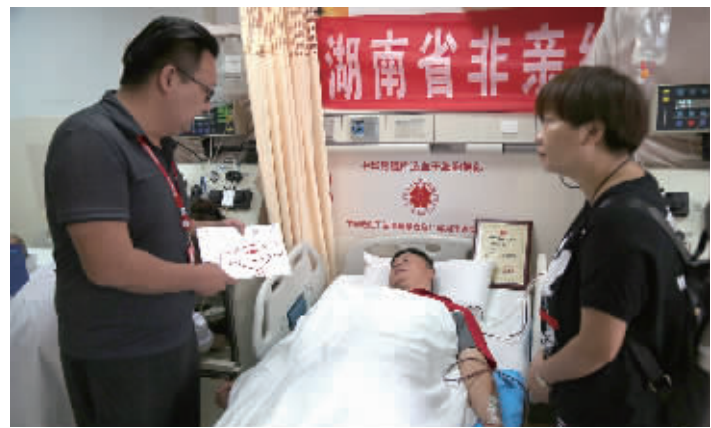
弥留之际不忘父老乡亲

今年6月底，湖南大学举行七一表彰大会，黄建欢获评“优秀共产党员”。躺在病床上的他已经不能讲话，但当接过这份荣誉证书时，黄建欢用他仅有的力气不住点头，眼睛里含着泪。

弥留之际，他仍不忘家乡父老乡亲，他说是从农村出来的，困难的家境下父母把他培养出来，他特别嘱托妻子从现有的积蓄中捐出5万元-10万元，在他的老家绥宁县武阳镇六王村设立教育基金，专门奖励那些考上大学的六王村子弟和他们的班主任老师，并设立六王村图书室惠及乡邻。

“悄悄地，我走了，带走所有的疼痛和哀伤，留下一生的祝福和快乐。”病床上，黄建欢留下的诗句，如今成为他的家人、朋友和学生心中最大的慰藉。

■通讯员 戚家坦 记者 黄京



在得知丁强的善举后，9月7日一大早，京东长沙片区配送负责人赶到湘雅医院看望他。

王珏 摄

荆州快递哥来长沙 跨越三省救人 “这是我生命中最重要的一次快递”

伴随着仪器的运转，血液通过导管从他的身体流向血细胞分离机，经过体外循环后，再流回体内……9月7日上午，从湖北荆州来到长沙的丁强，在中南大学湘雅医院接受了造血干细胞的采集。他的干细胞7日下午将运往江苏，于今晚输入江苏一位白血病患者的体内。

丁强是京东一名普通的快递员，这次跨越三省的捐献意味着，另一条鲜活的生命将可能得到有效救治。他说，这是他生命中最重要的一次快递。

丁强已有14年的义务献血史，多年前的一次无偿献血，让他加入了中国造血干细胞捐献者资料库；今年6月的一通电话突然通知他，和一名陌生白血病患者配型成功。接下来的一系列检查，高配成功且十个点吻合，他成为生命的唯一人选；然后就是自己上网查询资料、说服家人朋友，这位皮肤黝黑的湖北汉子毅然决定来长沙捐献造血干细胞，去救人。

从湖北到湖南再去江苏，丁强的这次捐献将跨越三省。

■记者 李琪

中国白酒158计划成效显著

白酒产业加速迈入“四化”进程

劲牌公司等5企业被授予“中国白酒158计划示范企业”

9月6日，全国白酒产业升级劲牌公司现场会暨中国白酒158计划总结会在劲牌公司隆重举行。来自全国近100家酒企、酿酒设备制造企业、科研机构 and 地方酿酒行业协会的近200余位代表参加了会议。会议指出，“中国白酒158计划”的实施有效地加速了白酒产业迈向中国特色机械化、自动化、智能化、信息化的“四化”进程。会上，劲牌公司等5家企业，因白酒酿造新工艺“四化建设”成效显著，被授予“中国白酒158计划示范企业”称号。



现场会嘉宾参观劲牌公司酿酒车间。

为推动白酒行业现代化生产发展进程，2010年8月，中国酒业协会首次提出《中国白酒158计划》，旨在从酿酒的5个关键课题着手，推进我国白酒传统生产方式机械化升级，进而推动整个行业向信息化、智能化转型。“中国白酒158计划”，即“一个主题”，推动白酒行业转型升级，在白酒企业实现机械化、自动化、智能化、信息化；“五道”关键工序，大曲制造、发酵、蒸馏、储存勾调、灌装包装工序；“八家企业”，五家白酒企业+三家白酒装备制造设计制造企业。项目提出后，劲牌公司因在行业内具有良好的机械化、自动化产业基础承担了“中国白酒158计划”重点课题的攻关重任，与另外4家中国白酒企业率先肩负起整个行业革新的历史使命。

自2010年8月起，中国酒业协会8年间先后在河套、劲牌、洋河、今世缘、迎驾等企业举办11次现场会，组织全国白酒重点生产企业和相关白酒装备制造单位、制造企业到“四化”实施样板企业参观学习交流。

在试点的劲牌、河套、今世缘、老白干、景芝等五家重点企业中，158计划实施成效显著，白酒质量安全保障能力、酿酒工艺技术创新能力和白酒的品质均得到了大幅提高。统计显



示，五家示范企业综合效益大幅提升，出酒率提高约2%，每年全行业可节粮100万吨；每吨酒成本降低400元，每年全行业可直接增加效益20亿元；减少用工70%以上，节约蒸汽30%；节约用水40%，每年全行业可节水约7000万吨；减少废水排放30%；综合能耗降低25%，每年全行业可节约标煤81.25万吨。

据悉，目前白酒行业中不少名优白酒生产企业实现了原酒存储及灌装的机械化、自动化，甚至是智能化，对于原酒酿造一直未取得实质突破，如何实现传统酿造工艺与现代科技的融合，实现酿酒现代化，努

力追赶国外的先进制造水平已成为行业可持续发展的重要课题。

劲牌公司于2006年，与北京大学、华中科技大学等科研院所开展产学研合作，正式启动白酒酿造新工艺项目。历经十年攻关，在国内外首创加压蒸粮、固态培菌、控温糖化、低温槽车发酵、机械上甑蒸馏等新技术，实现了酿造过程的机械化和信息化的有效融合，原料全程不沾地、不与操作人员接触，减轻了员工劳动强度，提高了生产效率，消除了人为因素对生产过程的影响，标志着白酒酿造告别传统作坊式生产，迈进工业化，并逐步实现了机械

化、自动化酿造生产模式转变。2013年11月，劲牌公司首创的“固态法小曲白酒机械化酿造工艺”获得国家工业和信息化部给予的“整体技术达到国际领先水平”鉴定结论。2016年5月，劲牌公司荣获“2016年中国食品工业智能制造试点示范企业”称号。2016年6月，劲牌公司“保健酒智能制造项目”入围2016年国家智能制造试点示范项目名单。

中国酒业协会理事长王延才表示，中国白酒158计划突破和攻关了多项世界性的酿造难题，推动了中国白酒走向全新时代，其科研成果将会得到全面的应用与推广。他强调，158计划即将完成，但白酒智能制造、“四化”建设和企业转型升级的步伐不会停止。2016年11月份，中国白酒智能制造联盟已在江苏成立，这是继续深入推进白酒行业转型升级的又一战略部署。

现场会上，中国轻工业联合会会长张崇和指出“中国白酒158计划”对白酒产业发展具有重大意义，以劲牌公司为代表的企业实施“158计划”有力地推动了白酒产业迈向中国特色的“四化”目标，推动白酒产业打造新型技术、服务体系，推动白酒产业迈向“智能制造+智慧制造”的更高层次。 ■李泽西