防盜门质量远未达到国家标准 选购时要特别关注其锁具等级

做为家庭安防的第一道屏障,防盗门对于保护我们的人身 财产安全至关重要。但近日天津市消费者协会组织的一次防盗 门比较试验中,不少防盗门的质量远没有达到国家标准的要求。 目前市场上防盗门整体的质量状况到底如何? 你家里安装的防 盗门真的能防盗吗?

防盗门有国标 分为四个级别

所谓防盗门全称为防盗安全门,指 "配有防盗锁,在一定时间内可以抵抗 一定条件下非正常开启,具有一定安全 防护性能并符合相应防盗安全级别的 门"。也就是说,并不是什么门都能叫做 防盗门,首先,防盗门必须配有防盗锁; 其次,除了用配套的钥匙之外,防盗门 不能轻易被打开。

此外,防盗门还有不同的防盗安全 级别:国家强制标准《防盗安全门通用 技术条件》中将防盗门分成甲、乙、丙、 丁四个级别,不同级别的防盗门在钢板 厚度、门锁抗破坏强度等各方面要求都 不同。其中,丁级门防盗安全级别最低, 甲级门防盗安全级别最高。

锁具防破坏试验:

16个样品中9个不达标

这次比较试验一共采样16樘甲级防 盗门样品。这16樘防盗门样品全部来自 大型家装建材市场和防盗门专卖店,价格 从最低1700元到最高3978元不等。

采样完成后,16个样品被送到了 公安部安全与警用电子产品质量检测 中心进行检测。国家标准《防盗安全门 通用技术条件》中规定,甲级防盗门须 配备B级锁,同时锁具部位防破坏时间 须达到30分钟以上。

经检测,结果发现在门锁部位防破 坏这个试验上,16个样品中有9个样品 不符合标准要求,不符合占比为56%。 其中

标称为龙裕、神将、能诚、日上牌防 盗门样品锁具破坏时间分别为20分36 秒、21分30秒、24分3秒和11分38秒, 与标准中要求的大于等于30分钟有不 小的差距;标称美心、飞云、龙阳和盼盼 牌防盗门样品锁具部位破坏时间仅为 个位数,分别为4分6秒、5分32秒、5分 57秒和6分22秒;而检测人员在对标称 甲级-福荣型步阳防盗门样品的锁具部 位破坏时仅用了2分44秒,是在这个项 日上表现最差的样品。

采访中,检测人员告诉记者,目前 大多数防盗门生产厂家一般都是直接 采购锁具,不排除一些厂家为了节省成 本,违规使用了质量不过关的锁具与甲 级防盗门配套销售。

门板厚度检测:

62.5%不符合标准要求

调查中,记者了解到,防盗门门 框和内外门板的厚度不仅与防盗门 使用寿命息息相关,同时也直接关 系着防盗门防破坏的强度,是反映 防盗门质量好坏的重要指标之一

专家介绍,根据现行国标 17565-2007防盗安全门的标准, 甲级防盗门的外板和内板厚度要求 至少是1mm,外板1mm的误差国家 标准要求是0.09,也就是说实测值 要达到0.91mm,这是最低值。门框 的厚度至少是2mm,它的误差是负 0.15, 也就是实测值要大于等于 1.85mm才算合格。

16樘防盗门样品中,标称日上 防盗门样品门框平均厚度为 1.77mm, 能诚防盗安全门样品门 框平均厚度为1.82mm, 飞云防盗 门样品门框平均厚度为1.80mm、 龙裕防盗门样品门框厚度为 1.77mm,都不符合国家标准甲级 钢制防盗门大于等于2mm的要求。

经过检测,16个甲级防盗门样 品中有10个样品不符合相关标准要 求,占比为62.5%。

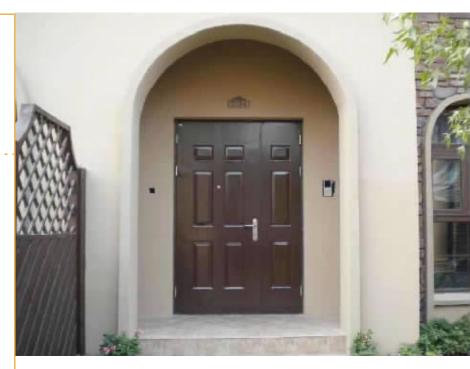
内部结构检测:

6个样品的填充物 周围无加强骨架

检测人员告诉记者,防盗门除 了两层钢板和门框之外,内部一般 会填充蜂窝纸、发泡材料、岩棉等不 同材料,起到防火、隔音、防风等作 用。这些填充物很容易破坏,所以防 盗门要想做得结实,除了钢板、门框 要达标之外,内部设置加强骨架就 显得尤为必要。

专家说,这些内容虽然在现行 国家标准当中不作要求,但恰恰是 消费者无法直接看到却与防盗门安 全强度密切相关的部分。经过检测 结果发现:16个样品中有6个样品 填充物周围没有任何加强骨架。

天津市消协建议,防盗安全门 相关标准部门应结合市场发展情况 和消费者需求,对骨架、内部填充物 设定相关要求,以提升防盗门产品



防盗门选购五大步骤

●第一步:区别真假

打开门看内门面上角有没有贴防 盗安全门的标志,注意是"防盗安全 门"。如果没这个标志或者标志上打着 金属门、钢质门、进户门,那就不是防盗

●第二步:了解板材的厚度

合格的防盗安全门门框的钢板厚 度应在2mm以上,门体厚度一般在 20mm以上。国家标准要求门上必须打 钢印。

●第三步:看防盗性能

防盗门分等级,锁具同样也分等

A级:平行锁舌,钥匙为平面,上面 有滴槽。防技术开启5分钟以下。

> B级:平行锁舌,钥匙为半圆形,上 面有异形齿槽。防技

术开启超5分钟 符合国标。

超B级:小帅

曼申锁,锁体为 T型

旋转锁舌,锁后自动旋转90度,锁芯为 双排弹子分步旋转控制,钼匙为双边双 齿,相当于两把钥匙捏合成一把。防技 术开启270分钟。

●第四步:看焊接点

一般情况下整体冲压成型的防盗 门坚固性好干焊接成型的防盗门,当然 整体冲压的技术一般需要进口昂贵设 备,这样产品成本上肯定也有所提高。

●第五步:款式

尽管防盗门主要的功能是防盗,但 是在防盗的同时,厂家还注重门的设计 和款式,这无疑为防盗门增添了新的卖

■来源于人民网

