



益宇：引领产业转型升级 推进两型建设



生产线外景



实验室



原料库

我国传统建筑砂浆的生产,是在现场由施工单位自行拌制的,显露出其固有的缺陷,即砂浆质量不稳定,文明施工程度低下,环境污染大,这与现代化的发展方向格格不入。因此取消现场拌制砂浆,采用工业化生产的砂浆势在必行。国家商务部、建设部、环保总局等部门已下发了“禁现砂浆”的通知,湖南省也出台了“禁现砂浆”的措施。

干混砂浆是采用水泥、砂及矿物掺合料科学精确配料,在工厂内均匀混合而制成的砂浆半成品,到施工现场只需加水搅拌即可使用。干混砂浆的生产与应用,是建筑业和建材行业的一次新技术革命,是建筑材料发展的一个主要方向。

益阳益宇新型建筑材料有限公司成立于2013年12月,是一家集产品研发、生产、销售、物流服务及施工应用于一体的专业化、规模化干混砂浆生产企业。公司注册资本1000万元,总投资5000万元,拥有国内最先进的干混砂浆生产线,年设计生产各类干混砂浆30万吨、稠化粉1万吨。

据公司负责人介绍,公司以先进的干混砂浆生产工艺为基础,结合当地原材料、气候及施工习惯等,应用先进的实验设备研发出高水准科学生产配方,目前主要产品有砌筑砂浆、抹灰砂浆、地坪砂浆、防水砂浆和特种砂浆等五大系列共30多个品种,所有产

品技术指标均达到或超过国家标准。

公司的干混砂浆搅拌楼生产线项目,通过计算机自动化控制,选材严格,配比合理,计量准确。尤其是干混砂浆采用了稠化粉作为砂浆的保水增稠材料,使商品砂浆的可操作性、粘结强度和耐久性显著提高,在现有施工条件和施工技术下,可大大提高砌体和粉刷的施工质量,不仅能克服目前普遍存在的渗、漏、裂等通病,还能为推行外墙保温等节能建筑施工打好基础。

同时,该项目按年生产商品干混砂浆30万吨计算,可节约水泥1.29万吨,石灰1.03万吨,砂1.5万吨,由此可节约标煤2700吨,减少二氧化碳排放2.7万吨,利用矿渣或粉煤灰2.54万吨,可增加推广使用散装水泥4.5万吨,对于环境保护、节能减排,推进两型建设将起到积极的作用。

益宇公司位于益阳市赫山区龙泉工业园,紧靠益宁城际干道,与长常高速毗邻,依托便捷的交通建立技术研发和生产基地。公司以高起点、高投入、高科技为立足之本,积极倡导“敬业、守信、开拓、永恒”的企业精神,秉承“安全第一、质量为本、客户至上”的宗旨,科学管理,追求卓越,竭力满足中国建筑行业日新月异的发展需要,为绿色环保事业注入蓬勃生机。

■ 莫正尤 整理



综控室



物流车辆



生产线内景

热烈祝贺华声在线益阳分站挂牌暨益阳频道开通