

# 用做药的标准生产保健酒

“劲牌发展之道就是技术革命。”中国酿酒大师刘胜华近日在接受记者采访时感慨万千。他说,劲牌公司矢志不移地坚持保健酒技术革命,率先将中药现代化技术引入保健酒生产,坚持“按做药的标准生产保健酒”,不仅提升了产品品质,也成就了劲酒。

白酒的主要成分为乙醇和水,乙醇含量愈高,酒度愈烈,对人体危害愈大。怎样才能解决消费者喜欢白酒与饮酒伤身的矛盾呢?

世纪跨越之时,劲牌人提出“用做药的标准生产保健酒”,在此理念指导下,劲牌人做了积极的探索。据中国酿酒大师刘胜华介绍,劲牌生产过很多产品。做过酒、味精、饮料、食品等,早在1981年,企业推出“莲桂补酒”,开始尝试生产保健酒。1982年,推出“长寿酒”,后更名为“御品酒”。1983年推出“曹府莲花白”和“芙蓉玉液”。但一直是小打小闹,没有多大成就。1989年,劲牌人开始生产“中国劲酒”,观念也发生了革命性的变化,一是大力倡导“健康生活、健康饮酒”的社会新风尚,提出了“为健康而饮酒”的消费观,很多人都记得“劲酒虽好、不要贪杯”的广告语;二是坚持以消费者健康为己任,在业内开创性地提出了“按做药的标准生产保健酒”的理念,创造性地将中药现代化技术应用到劲酒的生产中,丰富了中国保健

酒的内涵。

劲牌“按做药的标准生产保健酒”理念的提出,不仅在中国保健酒业竖起了一面“健康饮酒”旗帜,也弘扬了劲牌公司“健康人类、永无止境”的企业使命,为消费者酿造出了有益于身体健康的劲酒。

一般来讲,保健酒能不能让消费者青睐,最难的是其口感、功能、稳定性让消费者满意。由于保健酒极难按照统一的标准生产,其产品可谓是五花八门,各显“神通”。

刘胜华告诉记者,传统型保健酒是以传统浸泡工艺为基础进行生产的,其药物成分提取是通过基酒浸泡中药材获得的。是药三分毒,浸泡法能使有效成分溶解到酒溶液,却无法避免有毒物质溶解到酒中。为了给消费者提供安全、稳定的保健酒,劲牌投巨资对保健酒生产进行了技术革命。2000年成立了研发中心,2002年建成行业领先的科技研发大楼和实验室,通过多年创新,终于研制出了具有国际先进水平的保健酒中药数字提取技术,各品种药材有效成分的提取率均达到95%以上。

2009年9月,劲牌投资1亿元建成了国内最先进的生物提取车间,荟萃了陶瓷膜分离、超滤膜分离、纳滤膜浓缩技术,很好地避免了传统中药提取工艺中可能存在的杂质多、纯度低、吸收慢等问题,也解决了有毒物质



劲牌中药数字制造车间。

随有效成分溶解到酒中的尴尬,并使保健酒的品质提升到一个全新高度。2009年11月,“保健酒中药提取数字化制造技术项目”通过专家组鉴定。2010年8月,运用数字提取技术生产的新劲酒正式上市,得到了消费者的一致

好评。

“中药提取数字化技术能对中药材进行科学提取、分离和纯化,使整个产品成分变得可控和稳定,这对保健酒按标准生产具有深远的意义。”刘胜华称,劲牌自主制订的近1000项企业标准

中,有195项高于国家标准。要达到这些严苛的标准,使劲酒中的铅、锰、杂醇油、甲醇等物质得以控制,中药数字提取技术功不可没。

■三湘华声全媒体记者 刘玲玲



中秋团圆幸福时刻  
——茶尔康  
茶尔康 献给最爱的人  
茶尔康 我们只做放心油  
茶尔康 自然更健康

- 原生茶林 原料放心
- 低温压榨 工艺放心
- 品质保障 质量放心



湖南茶尔康油业有限责任公司

团购、幸福热线: 400-800-9780

http://www.hncek.com