

湘中冉冉升起“红太阳”

——做全球电源新材料品质第一的供应商

“我们以‘与员工共谋富裕、与客户共谋发展、为股东创造财富、为社会创造价值’为经营理念，全力打造以废旧电池为原料的产、学、研一体化产业循环基地，立志成为全球电源新材料品质第一的供应商！”

——湖南红太阳电源新材料股份有限公司董事长兼总经理周红阳谈品牌创建。

■谢能武 聂庆抒



国家工商总局原局长周伯华(左三)、娄底市委常委、政法委书记吴建平(右三)与湖南红太阳电源新材料股份有限公司董事长周红阳(右一)亲切合影。

成立于2005年的湖南红太阳电源新材料股份有限公司(以下简称红阳新材),位于娄底市娄星区万宝镇,是一家采用含钴镍废料和二次废旧电池为原料,专业生产钴镍系列电源新材料的高科技企业。敏锐捕捉到锂

电池行业发展前景,两条年产1200吨的球形四氧化三钴的生产线准时点火投产。而“国内领先、国际先进”的科技成果鉴定,让红阳新材这家志在四方、务实精进的民营企业,在瞬息万变的发展浪潮中,博得蓝空一片。

■延伸阅读

“红太阳”未来三年发展蓝图

2013年,公司投资4630万,用于老厂区扩建新增四氧化三钴湿法段生产线一条、扩征30亩地,新厂区前期500吨四氧化三钴项目建设。建立回收量为4000吨/年的废旧电池循环回收应用生产线,并结合现有新区在建2500吨/年钴系列电池材料项目,使公司年产值达到4.972亿元,实现利税6864.06万元,净利润4364.06万元,上缴税金2500万元。

2014年,公司将加大在新材料应用方面的开发,发展后续产品,并在新电池材料研究上申请5个以上的发明专利,10个以上的实用新型专利。公司将研究项目产业化,并全部完成2500吨募投项目的筹建,预计总投资17462万元。年产值达到8.83亿元,实现利税12170万元,净利润7750万元,上缴税金4420万元。并新增工作岗位300个。

2015年,公司将建立娄底市第一家产业循环示范基地,投资1亿元新增动力电池产业化项目,以便便携式锂电为主,同时投资车用动力电池的研发及生产,建成后产能为便携式锂电1亿安时和车用动力电池0.5亿安时,形成废旧动力电池回收再生生产动力电池出厂的循环产业。公司年产值达到13.3亿元,实现利税18350万元,净利润11670万元,上缴税金6680万元,并新增工作岗位500个。

坚持科技兴企 立足国内领先

作为红太阳电源新材料股份有限公司的掌门人,周红阳是典型的科班出身。

周红阳是中南大学有色冶金专业研究生,在美国利伯坦大学攻读工商管理博士,从事电源新材料技术的研究和产业化管理近20年。集理论研究与实践于一身的他,逐渐从全国新材料、特别是电源新材料领域脱颖而出,成为闻名遐迩的专家。多年从事新材料行业技术研究开发,先后完成了含钴镍废料回收提纯工艺技术研究及转化、氧化亚钴和钴粉的项目转化、四氧化三钴的项目转化和流程转化等科研项目的应用。他带领公司的研发

团队拥有四项国家专利,氧化亚钴、四氧化三钴等产品先后荣获省级、国家级品牌产品、湖南省著名商标、最具创新品牌、科技创新金奖等。

目前,该公司已获得“高新技术企业”、“高新技术产品”双高认证;公司2008年4月在省科技厅通过了科技成果鉴定,技术水平达到国内领先、国际先进;被国家科技部列入国家重点新产品计划;被省科技厅列入湖南省创新型试点企业;被省经委列入湖南省“小巨人”计划企业;2009年7月被纳入湖南省102家重点上市企业后备库;公司2009年8月获“湖南省新材料产业

协会”理事会副理事长单位;公司获得外贸进出口自主经营权;公司顺利通过了ISO9001国际质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证,并年年审核验收通过;公司产品符合欧盟ROHS指令及其补充指令要求;被中国社会科学院中国产业与企业竞争力研究中心评为2010年最具成长性十强企业,被中国节能协会、科博会中国战略高层论坛组委会评为2010节能中国贡献奖;公司自2010年连续三年被娄星区政府授予“纳税上千万企业”,2011年被评为“湖南省著名商标”,2012年12月被认定为“中国驰名商标”。

以敢为天下先的品格 瞄准国际先进

时代对于红阳新材如此厚爱,红阳新材也为时代奉献了如此恢弘的华彩乐章。

公司项目属于国家“863计划”新能源与高效节能领域,采用国内领先工艺技术,规模化生产氧化亚钴及系列先进电池新材料。红阳新材借力北京有色冶金研究总院、中南大学雄厚技术力量,实施资源优化组合,生产经营氧化亚钴、四氧化三钴、钴粉、三元材料等,广泛应用于二次电池、电动工具、电动汽车、硬质合金、磁性材料等领域。

一流的生产检测设备、完善的营销网络模式、高质量的一系列产品,给了公司塑造品牌的力量。

红阳新材怀着智慧与梦想,以敢为天下先的品格,以创造财富的强烈渴望,以“勤进诚爱”的企业精神,汇聚全国才智精英,八方志士,锻造出一支坚韧不拔的高绩效团队,拥有丰富的国内外管理经验。同时,不断学习吸收国际先进理念,使公司与国际行业接轨。

面对变幻莫测的世界经济,公司放眼全球资源市场,获得外贸进出口自主经营权,并以完善的营销网络和先进的营销理念,以客户为中心,以市场为导向,狠抓产品质量,提供优质服务,为客户创造超额价值。目前,产品远销国内外,销售额一路攀升。

在金融市场,与知名银行保持了良好的融资合作,大大提高了公司资金链的稳定性和整体抗风险能力。在国内外市场,公司与50多家大中型企业有着长期稳定的业务往来,成为一家值得业内信赖的品牌企业。

江河东流,万木争荣。未来十年,红阳新材将借力湖南四化两型建设东风,建立湖南省钴镍粉体新材料工程技术研究中心,创立国家粉体材料工程研究中心,重点开展钴镍粉体新材料及二次资源循环利用的技术研发,打造集产学研于一体的红太阳电源新材料产业高科技园,力争2021年实现公司年产值130亿元。



坚持绿色环保变废为宝 关爱家园

节约能源资源,保护生态环境,建设资源节约型、环境友好型社会,是贯彻落实科学发展观,推动经济社会发展走上全面、协调、可持续轨道的必然要求。红阳新材对废旧电池进行专门回收并进行资源化处理,变废为宝,废旧电池成为蕴藏无限再生资源的“城市矿山”。另一方面,也保护了我们共同的家。

公司与中南大学开展战略合作,发挥大学和企业的优势互补作用,在娄底建立全国第一个废旧电池回收利用基地。2011年9月27日,由公司发起的全省首个以“变废为宝、关爱家园”为主题的回收废旧电池大型公益活动在娄底举行,为我省“两型”建设做出了贡献。

“太阳”每天都是新的。唯进步,不停步。这不仅仅是红阳新材人火辣辣的情怀与胆量,更是在迈向“湖南四化两型建设”征程中奏响的发展欢歌。当瞄准“全球电池新材料品质第一的供应商”,高扛“品质创造价值”大旗,红阳新材,必将如日之升,光耀于东方,光耀于世界!

四氧化三钴	碳酸钴
氧化亚钴	氧化钴
	钴粉

