

水,菌落总数超标;桶,洋垃圾制成

喝桶装水小心跌进“水陷阱”

第八批省级食品安全抽查10批次桶装水上“黑名单”

菌落总数超标、电导率超标、消毒不够、消毒过量、缺乏检测手段……那一瓶瓶一桶桶看似清澈的水,实际上问题不少。

日前,省质监局公布了今年第8批食品质量安全省级监督抽查结果,桶装饮用水再次成为了不合格重灾区,共10批次桶装水不合格。

10月13日,有专业人士通过本报向长沙消费者提醒:选桶装水,水桶一定要晶莹剔透,质感硬;水一定要无色、透明、没有絮状物。

小企业桶装水有大问题

据介绍,本次抽检是由湖南省质监局8月份开始进行的。抽检包括对流通领域桶装纯净水、矿物质水、天然水、饮用水进行了监测,主要监测菌落总数、霉菌、酵母等微生物指标以及游离氯、电导率等重要指标,共有10个批次产品上了“黑名单”。质监部门相关人士表示,小型企业的产品质量差是制约桶装水质量提高的主要原因。

不合格产品中,菌落总数超标比较突出,包括齐眉山泉饮用水、桶装湘岩饮用山泉水、天然优质山泉水等6批次产品。此外,峰之雪、蔡伦山泉等产品电导率不合标准。对于抽查中不合格产品及其生产企业,质监部门将按照有关法律法规,责令限期整改。

从本次抽检结果看,规模较大企业的桶装水质量较为稳定,一些小企业生产的桶装饮用水质量不容乐观,主要表现为微生物严重超标,及电导率等重要指标不合格。

上述人士介绍,菌落总数、酵母、电导率不合格等这些问题都与厂家自身的

延伸

“黑心桶”市场份额超过了30%

提到桶装饮用水的问题,就不得不提到在市场上“流窜”的“黑桶”。

数据显示,我国每年生产合格的PC大水桶有3000万只左右,而全国市场总需求量每年大约8000万只以上。也就是说,每年至少有2000多万只以上黑心桶流入市场,市场份额超过了30%。

据了解,黑桶是桶装水水质安全的

“水经”

选桶装水,光看水不顶用

那在众多“水陷阱”之下,消费者又该如何选择饮用水呢?

业内人士认为,由于我国水务市场还处于初期阶段,行业门槛过低,小企业林立,一些其他行业的大企业也跨行业蜂拥而至,必然造成国内饮用水市场的鱼龙混杂,质量却参差不齐。

“消费者不了解桶装水的生产工艺情况,因此在购买时只是简单地看一看水透亮不透亮,有没有杂质,致使无牌无证的黑水厂、小作坊、小企业有机可乘。”省质监局相关工作人员坦言。

面对如此之乱的桶装水市场,上述工作人员提醒消费者:在选购桶装饮用水时要认准具有一定知名度,企业生产规模较大,产品质量稳定,并且得到社会广泛认可的品牌。



桶装饮用水质量让人担忧,专用人士提醒:选购一定要看仔细。(资料图片)

生产条件和工艺有关。

菌落总数超标可能致死

每次质量抽检,很多都是菌落总数、霉菌等超标,那这些到底有什么害处呢?

“饮用水中不同种类的微生物能导致各种疾病,严重的能导致死亡。”大围怡绝公司经理陈龙告诉记者,千万不能轻视饮用水中的微生物,拿大肠菌群来说,超标,轻者会慢慢地积累至拉肚子,重者可能至死。

陈龙告诉记者,臭氧的溶度是控制菌落总数的关键,桶装饮用水封口不严,或贮存时间过长,都容易造成菌落总数超标。

那怎么样控制菌落总数呢?

第一杀手,严重地危害人们的身体健康。黑心桶主要由废旧塑料、劣质废料、废弃光盘甚至洋垃圾等制成。它材质化学结构不稳定,容易向水中释放有害物质,对人体有很大的危害。

那黑心桶是怎样流入市场的呢?

陈龙告诉记者,目前市面上除比较有实力的大厂外,其他小型的制水企

业都是使用的PET桶,但就算是大厂也难以杜绝PET桶,主要原因就是大厂投入的PC桶经常会被小厂调换,这也直接导致了大厂整体置换PET桶的进度放缓。

陈龙表示,合格的水桶透明度高、质感硬、质量较好,并且在倒置水桶时不会漏水,消费者要注意辨别。

大围怡绝公司的做法是:首先是最先进的工艺设备,控制好灌装前饮用水的菌落总数,再采用最先进的塔式混合臭氧杀菌。

记者了解到,饮用水中除了菌落总数容易超标外,电导率超标和游离氯超标是比较常见的。据了解,当水中的氯和有机酸反应,就会产生许多致癌的副产品,比如三卤甲烷。

陈龙告诉记者,目前控制游离氯的途径有三种,一是设法降低水中形成卤代有机物前体,再有采用其他非氯消毒剂如二氧化碳、臭氧、紫外线等来消毒;还有一种就是去除氯消毒后水中形成的卤代有机物。

■记者 杨刚

劲酒将开发功能性食品

食品快讯
本报10月13日讯 日前,由劲牌公司参与的国家科技部863课题“功能食品关键技术”——“微生态免疫调节的功能医学循证与重点保健食品开发”子课题研究已取得阶段性成果。

经过一年半的研发,劲牌公司运用物理量和化学量控制、设备单元组合、柔性化工艺流程、制造信息化等基本手段,成功提取和纯化出10种常用中药材的功能因子,并建立膜分离/超声波集成技术的活性成分提取、浓缩与微胶囊化包埋工艺,掌握了单味药材提取加工的保健食品组方技术,实现了中药现代提取技术在新产品开发中的应用。

下一阶段,劲牌公司将建立完善的食品质量与安全控制技术体系,以食品质量与安全控制技术为保障,开发出系列保健酒和功能性食品。

据了解,劲牌公司作为保健酒行业的龙头企业,于2010年1月与中国食品发酵工业研究院、安琪酵母有限公司、上海昂立集团股份有限公司等5家单位承担国家“十一五”863计划“功能食品关键技术”中的子课题——“微生态免疫调节的功能医学循证与重点保健食品开发”,旨在以搭建我国第四代保健食品技术平台,促进产业技术升级,为国家“十二五”规划在功能食品方面的立项提供基础研究信息。

■记者 杨迪

枝江酒业 再次上榜民营500强

本报10月13日讯 反映中国民营经济发展现状的“中国民营企业500强”最新榜单近日由全国工商联在京发布,湖北枝江酒业再次榜上有名,这是枝江酒业继2005年、2010年两次荣登中国民营企业500强之后第三次上榜。

据了解,枝江酒业在近十年的发展中,企业规模和效益不断提高,对社会贡献进一步加大,技术创新的主体地位更加突出,特别是不断提高企业管理水平,优化产品结构,转变发展方式,核心竞争力不断提升,成为行业备受关注的白酒企业。2009年与维维强强联手之后,枝江酒业进入一个快速发展的新阶段。

■记者 杨迪

“景田”矿泉水喝出白酒味

10月12日上午,福州的王先生再次打开一瓶名为“景田百岁山”的矿泉水时,刚开瓶盖就闻到一股浓浓的白酒味,在这之前,他和同事已经打开了3瓶同样的矿泉水,每瓶都有白酒味。

“景田”矿泉水在福州地区的销售代表徐先生称,目前还不能确认该矿泉水是他们公司的产品,因为在这之前,他们在闽清、长乐等地已协助相关部门查处过假冒的“景田”矿泉水。

■据新华网

西 班[®]

专业西班牙“久”赢天下

Professional Spain

西班牙原瓶进口葡萄酒、橄榄油中国总代理

西班·葡萄酒: 贝尔玛系列、侯爵系列、古堡系列、佛大帝系列、塞娅里奥系列、贵族雪莉酒系列、杰姆塞拉卡瓦酒系列、安塔露系列、维加利亚系列、桑格那准系列
 西班·橄榄油: 欧利雅特级初榨橄榄油、阿布迦米罗斯特级初榨橄榄油

诚招营销高手

100%
西班牙
原瓶进口

中国总代理: 湖南西班进口贸易发展有限公司
长沙市西卡(进出口)贸易有限责任公司

公司地址: 长沙市芙蓉区凌霄路63号天泰花园 电话: 0731-84696138 网址: www.xikacn.com
门店地址: 长沙市蔡锷中路10号(省人民银行旁) 电话: 0731-84619138 13574860918